

Ultramid® A3WG10 CR bk564
PA66-GF50

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	10 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	16400 / 11500	MPa	ISO 527
断裂应力	230 / 160	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 4.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 93	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80 / 85	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14 / 18	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	12 / 14	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	15500 / 11300	MPa	ISO 178
弯曲模量	370 / 260	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	16 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4.7 / 10.3	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4.3 / 4.9	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	140 / 2230	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	180 / 730	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	4E12 / 2E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 2E16	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	33 / 30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	4 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1570 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	300	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	100	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 310	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 310	°C	-

Ultramid® A3WG10 CR bk564

PA66-GF50

BASF

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

热稳定性

供货形式

粒料, 黑色